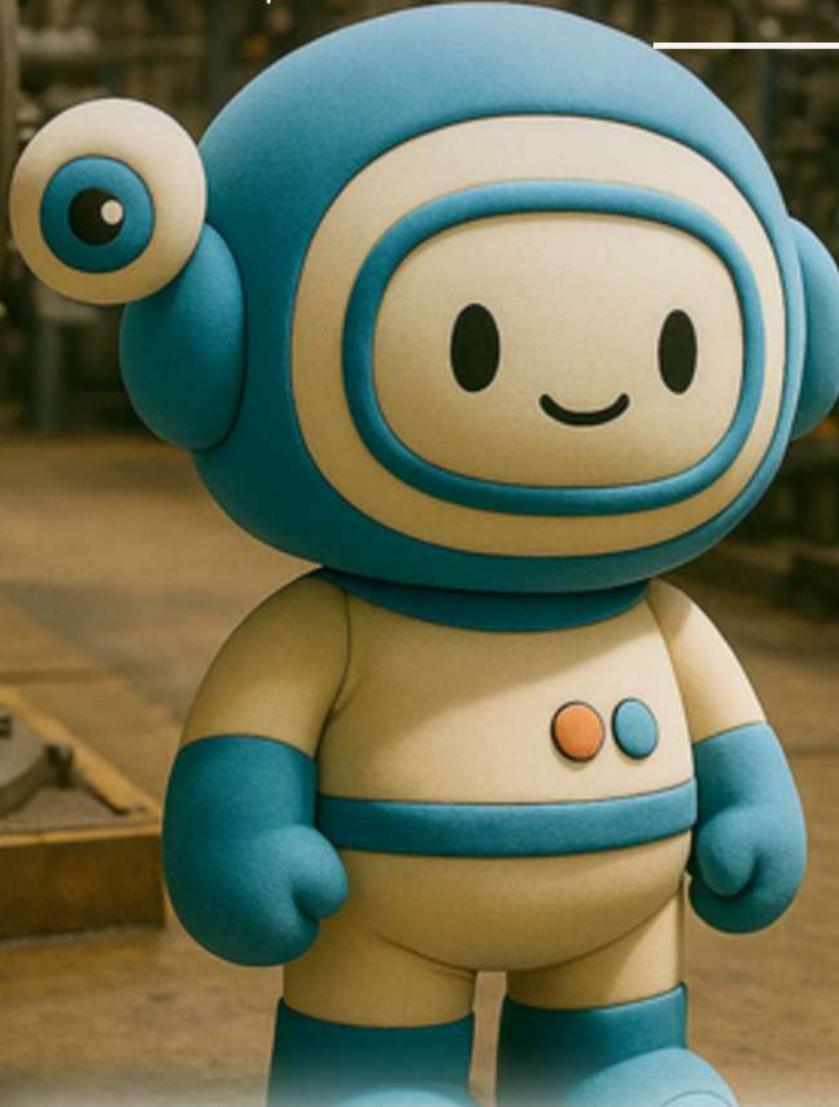


⑥ Solution Industrielle

Les environnements industriels, tels que les parcs manufacturiers, raffineries pétrochimiques et zones de production lourde, sont confrontés à des défis uniques :

- Conditions extrêmes : chaleur, corrosion, poussière, explosions potentielles.
- Risques de sécurité : intrusions sur périmètre, incendies, anomalies thermiques.
- Enjeux de continuité : nécessité de surveillance 24/7 sans interruption, même en conditions climatiques ou environnementales sévères.

— CONTEXTE & DÉFIS —



Scannez le QR code pour en savoir plus.



SCÉNARIOS D'APPLICATION



Zones périphériques extérieures



Raffineries et sites pétrochimiques

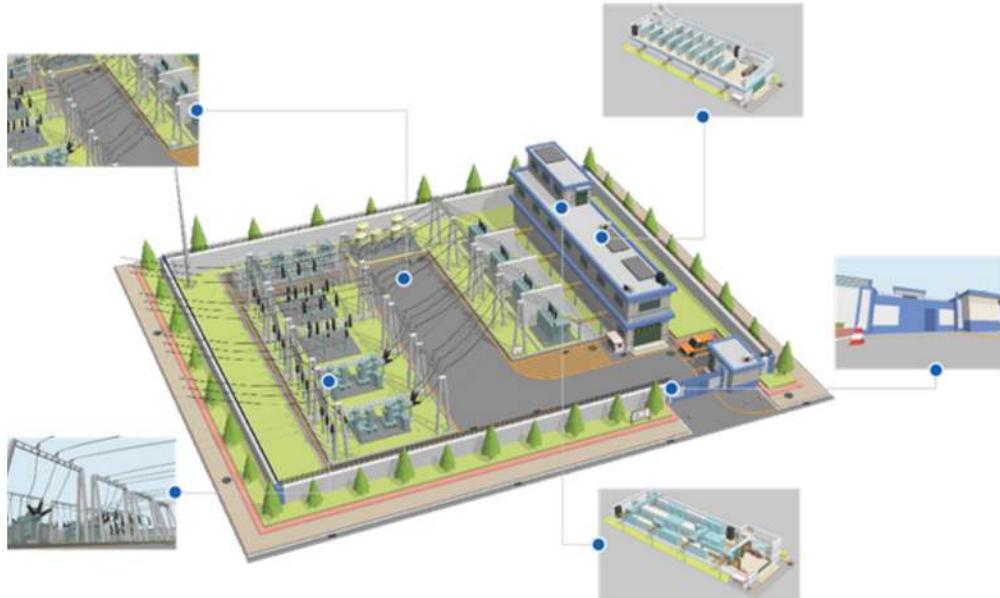


Ateliers de production



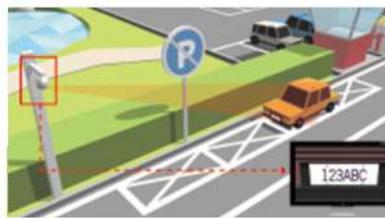
Infrastructures critiques

APERÇU DE LA SOLUTION



La solution industrielle Dahua combine vision panoramique intelligente, capteurs thermiques avancés et caméras anti-corrosion/anti-explosion, garantissant une sécurité fiable pour des environnements exigeants. Grâce à l'IA et à une tolérance élevée aux conditions extrêmes, elle assure une supervision proactive et une réaction rapide face aux incidents.

FONCTIONNALITÉS



THERMOGRAPHIE AVANCÉE

Analyse des variations soudaines de température pour prévenir incendies et pannes.



TOLÉRANCE THERMIQUE 8MP

Image stable et nette même sous chaleur extrême.



VISION PANORAMIQUE

Suivi multi-cibles et superposition multi-caméras sur carte intégrée.



PROTECTION PÉRIMÉTRIQUE

Détection d'intrusion et alarme audio-visuelle. Alertes transmises en temps réel.



CAMÉRAS ROBUSTES

Conçues pour résister à la corrosion et aux environnements explosifs.